

FICHE TECHNIQUE

GROUPE POMPAGE IMMERGE 6"

HMT 18,5 m à 65 m³/h

POMPE IMMERGEE KSB TYPE UPA 150S-65-5 P1:

Caractéristiques techniques principales :

* <u>Marque</u>: KSB * <u>Type</u>: UPA 150S-65-5 * <u>Débit nominal</u>: 65 m3/h

* <u>Moteur</u> : KSB Triphasé/400 V * <u>Ampérage</u> : 21,4 Amp. * <u>Puissance</u> : 10 Kw

<u>Lonqueur</u>: 860 mm (sans sortie) * <u>Sortie</u>: 3" Gaz Femelle * <u>Diamètre</u>: 143 mm *

<u>Poids</u>: 66 Kgs * <u>Matière</u>: Acier inoxydable 304 L *





ACCESSOIRES:

COURBE DE PERFORMANCE:

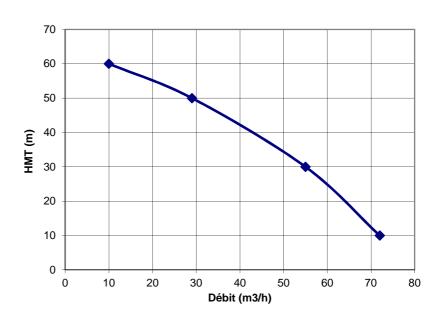
- * <u>Câble d'alimentation</u>: industriel + boîte étanche
- * <u>Longueur de câble</u> : 50 mètres
- * Coffret pompe:

Démarrage direct 380 V - 220V protection différentielle 32 Amp

1 prise Femelle 32Amp 3Ph

- +Terre/Bouton M/A
- 2 prise femelle 220V
- * Matière tuyau : Wellmaster
- * Diamètre/ép. : 100 mm
- * Longueur : 36 mètres





IDEES-EAUX - AGENCE DE LA DRÔME